

# Physikalische und technologische Eigenschaften der ZSV-Werkstoffe

ZSV – Werkstoff	110	111	198	200	206	216	220
Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> ) 0,5 mm Schicht	100	120	80	80	90	90	80
Härte (Shore D)	76	78	70	70	71	72	65
Wärmeleitfähigkeit (W/cm °C x 10 <sup>-3</sup> )	3,2	2,9	2,2	2,7	2,7	2,8	2,3
Zugscherfestigkeit bei 25 °C (N/mm <sup>2</sup> )	14	30	11	13	7	8	11
Erichsenwert bei 25 °C, 0,1 mm Schicht	4,2	4,2	5,7	5,8	5,6	5,7	5,8
El. Durchschlagsfestigkeit (KV) 0,2 mm Schicht	ca. 1,5	ca. 2,5	ca. 1,5	ca. 1,5	ca. 1,5	ca. 2	ca. 1,5

	ZSV 110 / 111 μ	ZSV 198 / 200 / 206 / 216 / 220 μ
Trockenreibung	–	0,20
Mischreibung <sup>1)</sup> : Fett	0,10	0,08
: Öl	0,08	0,06
: H <sub>2</sub> O	0,01	0,01
Flüssigkeits- <sup>2)</sup> : Öl	0,02	0,01
reibung : H <sub>2</sub> O	0,01	0,005

## Reibungs- koeffizienten der ZSV-Werkstoffe

Untersuchungs- <sup>1)</sup> p = 0,4 N/mm<sup>2</sup>, v = 2 m/sec., Prüffläche 4 cm<sup>2</sup>, rotierende Scheibe, Scheibenhärte ca. 40 HRC  
 bedingungen bei <sup>2)</sup> p = 5 N/mm<sup>2</sup>, v = 6 m/sec., rotierender Zapfen, Zapfenhärte ca. 40 HRC, Schmierstoff-  
 menge 20 l/h, Druckschmierung